



Axipack, leader européen de l'extrusion de feuilles et bobines en polypropylène recyclable, propose une large gamme ViPrint destinée aux applications des arts graphiques et industrielles.

Les Collections Pure Glass

Collections transparentes en PP, de **plus faible densité que le PET et le PVC**. Ce matériau léger, souple, solide et transparent est idéal pour des applications telles que :

- les étuis promotionnels,
- les boîtages et conditionnement de luxe,
- les articles publicitaires,
- les petites PLV,
- les articles de papeterie,
- les couvertures de cahiers,
- les visières et protections anti-postillons.

Feuilles PP transparentes déclinées en 100% vierges ou avec 30% de matière recyclée post-industrielle. Disponibles sur fabrication à partir de **500 kg** de **0,30 mm** à **1,00 mm**, finition **lisse deux faces**.

Produit	ViPrint CREA	ViPrint ECO	Grain
Pure Glass	x	30% PIR	lisse/lisse
Pure Glass+	x	-	lisse/lisse
Pure Glass Ultimate	x	-	lisse/lisse
Pure Glass Satin	x	30% PIR	lisse/satin

- **Pure Glass Ultimate** est la version **la plus transparente** de notre gamme. Elle est également disponible sur **Stock Service** en 0,80 mm, au format 80 x 120 cm.
- **Pure Glass+** se distingue par ses caractéristiques de **transparence améliorée** par rapport à la version Pure Glass.
- **Pure Glass** est la **gamme standard** et incontournable, proposée en 100% PP vierge (CREA) ou avec 30 % de matière recyclée post-industrielle (ECO). Elle est également disponible sur **Stock Service** en 0,50 mm, au format 80 x 120 cm.
- **Pure Glass Satin** est proposée en 100% PP vierge (CREA) ou avec 30 % de matière recyclée post-industrielle (ECO). Sa finition satin permet de diminuer l'effet « blocking » tout en conservant une bonne transparence.

Sa formulation et traitements spécifiques ou standard tel que corona recto-verso permettent à ViPrint une **impression offset UV, sérigraphie traditionnelle et UV, numérique UV**. Pour les applications de boîtages notamment, il est recommandé d'utiliser un équipement et des colles spécifiques PUR (polyuréthane).

Ne dégageant pas d'atome de chlore lorsqu'il brûle, contrairement aux PVC, ViPrint est une feuille PP écologique et recyclable.



pure glass

pure glass+

pure glass
Ultimate

pure glass
Satin

ViPrint, c'est...

- ▶ ... Une gamme innovante offrant des caractéristiques étonnantes : toucher exceptionnel, support flexible, résistant, durable, léger, robuste, résistant à l'eau et la plupart des produits chimiques, rigide, pliable, recyclable,
- ▶ ... Un support attractif qui se plie, se raine, se coupe au massicot, se soude, se rivette, se perfore, s'encliquette, se colle, s'imprime, se coud, se gaufre, se dore,
- ▶ ... Un extraordinaire choix de gammes permettant la réalisation de grandes et petites séries d'applications multiples aux designs innovants.

Gamme coloris

Gamme « Pure Glass Ultimate »	
	Transparent 0007
Gamme « Pure Glass+ »	
	Transparent 0004
Gamme « Pure Glass »	
	Transparent 0009
Gamme « Pure Glass Satin »	
	Transparent 0006

Grains



Dimensions (mm)

Grain	Épaisseurs	Laize	Longueur
G03	≥ 0,30	550 à 800	700 à 1 200
	0,35 - 0,40	550 à 1 100	700 à 1 400
	> 0,40	500 à 1 200	700 à 1 400

Formats XXS et XXL : nous consulter

Épaisseur (µm) - Densité

Épaisseur	Densité
300 - 400	0,93
≥ 410	0,92

Minimum de fabrication

	Format standard	Format XXL
Commande mini (kg)	500	-
Campagne mini (kg)	500	-

Services

> ViPrint Pure Glass 0,50 mm et Pure Glass Ultimate 0,80 mm sont disponibles sur le catalogue stock service, en départ à J+1 :

Ligne directe : +33 (0)3 21 61 66 65 - stock.service@axipack.fr

Produit	Coloris	Épais. (mm)	Formats (mm)	Conditionnement	
				Feuilles/Paquet	Feuilles/Palettes
Pure Glass	Transparent 0009	0,50	800 x 1 200	x	
Pure Glass Ultimate	Transparent 0007	0,80	800 x 1 200	x	

+33 (0)3 21 61 66 66 - *demande le service commercial*

1. Caractéristiques générales du produit - Environnement

CREA

- Feuille composée majoritairement de polypropylène, de polyéthylène et d'agent antistatique et de colorant
- Feuille recyclable, dont la composition est conforme à la réglementation REACH
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie UV et numérique UV
- Sans halogène, ni substances nocives pour la couche d'ozone, sans Phtalate

ECO

- Feuille composée de matières recyclées post-industrielles et vierges (polypropylène, polyéthylène, agent antistatique et de colorant)
- ViPrint **ECO** est recyclable
- Gammes Pure Glass ECO30 & Pure Glass Satin ECO30: 30 % recyclés post-industriels et 70 % de granules vierges
- Traitée corona 2 faces, adaptée aux techniques d'impression offset UV, sérigraphie UV et numérique UV

2. Aspects de surface & quantité mini de fabrication

Grain	G03*	G03 Satin
Recto	Lisse	Lisse
Verso	Lisse	Satin

*Les faces recto et verso de la feuille sont sensibles à la rayure. Afin de limiter les risques de traces ou de rayures il est recommandé de manipuler avec précaution les feuilles et de protéger les périphériques des machines durant la transformation.

Format standard	Mini commande* (kg)	Campagne* (kg)
	500	500

*Par format/épaisseur/couleur

3. Caractéristiques dimensionnelles

3.1. Extrusion

a/ Formats disponibles

Épaisseur (µm)	300	> 300	> 400	1 000
Laize (mm)	550 - 800	550 - 1 100	500 - 1 200	
Longueur (mm)	700 - 1 200	700 - 1 400	700 - 1 400	

b/ Tolérances dimensionnelles

	Unité	Mini	Max
Épaisseur	µm	-20	+20
Laize	mm	0	+5
Longueur	mm	0	+5
Angle 90°	mm	0	+3
Planéité de la feuille (recto/verso)	mm	0	+5
Planéité bord de feuille	mm	0	+5

Les tolérances sont données par rapport à la valeur nominale commandée.

Les tolérances suivantes sont données dans des conditions normales d'utilisation (autour de 20 °C).

Soumis à température, ViPrint (comme tous les thermoplastiques) peut voir ces tolérances modifiées (phénomène de dilatation).

4. Caractéristiques physiques

Propriétés	Méthode	Unité	Valeur
Masse volumique Ép. ≤ 0,400 mm Ép. ≥ 0,410 mm		g/cm ³	0,93 0,92
Module de traction (Young)	ISO 527-2	Mpa	ND
Résistance à la traction	ISO 527-2	Mpa	ND
Limite d'élasticité	ISO 527-2	%	ND
Choc Izod	ISO 180	kJ/m ²	ND
Tension de surface (Recto/Verso)	-	dynes	46 ⁽¹⁾
Coefficient thermique de dilatation	-	K ⁻¹	1,5 10 ⁻⁴

Valeurs indicatives pour une qualité en 500 µm. ⁽¹⁾ à la date de fabrication, valeur qui décroît dans le temps.

Propriétés optiques	ViPrint Pure Glass 0009	ViPrint Pure Glass+ 0004	ViPrint Pure Glass Ultimate 0007
Haze (%)	8,7	6,2	4,5
Clarté (%)	99,1	99,3	99,4

Mesures réalisées sur une épaisseur de 0,40mm.

5. Caractéristiques d'adhérence et de transformation

	Offset UV	Numérique UV	Sérigraphie UV
Compatibilité	√	√	√
Garantie imprimabilité	1 mois*	1 mois*	1 mois*

*À partir de la date de fabrication

6. Recommandations

Stockage :

- Toujours stocker ces feuilles dans un lieu tempéré pour, éviter les risques de condensation (passage rapide des feuilles du froid au chaud ou du chaud au froid) ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Stocker dans son emballage d'origine, à l'abri de la lumière, de la poussière, de l'air et de l'humidité, à une température proche de 20°C afin de préserver le traitement de surface.
- Ne pas gerber les palettes.

Préparation :

- Avant transformation, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de condensation ou de dégradations physiques liées aux excès de froid ou de chaleur.
- Le numéro de lot attaché à chaque palette est à conserver dans votre dossier et à nous communiquer impérativement si vous avez une question technique relative à cette livraison.

Impression :

- La tension de surface (en dyne) décroît avec l'humidité et dans le temps. Pour préserver le traitement corona, garder les feuilles dans leur emballage d'origine, à l'abri de la poussière, de l'air et de l'humidité.
- Vérifier le niveau corona et la date de production avant la transformation du produit.
- Tester au préalable l'imprimabilité du support et transformer en suivant les recommandations des fournisseurs d'encre (notamment sur la compatibilité des encres au polypropylène et des tensions de surface requises).
- Afin de protéger l'encre contre l'abrasion, nous vous recommandons d'appliquer un vernis de protection.
- Chevrons possible, visibles sur une face et sur certaines couleurs.

Dorure à chaud :

- Utiliser des films appropriés au polypropylène.

Découpe & Rainage à Froid :

- Avant découpe, laisser les feuilles à température ambiante entre 24 et 48 heures afin de les stabiliser à cœur et d'éviter des risques de cassure et fissure.
- Sur platine de découpe (manuelle ou automatique), les feuilles d'épaisseurs allant de 0,30 à 1,00 mm sont découpées et rainées à froid. Pour les épaisseurs supérieures, le rainage à chaud sera préconisé.
- Utiliser les filets coupants et rainants adaptés à la découpe du polypropylène pour éviter la cassure et fissure.
- Les filets demis coupants ou double-rainants améliore l'effet charnière et diminue l'arrondi du pli.

Massicotage :

- Les fines épaisseurs peuvent être coupées sur le massicot traditionnel, avec une lame à double tranchant.
- Pour des épaisseurs supérieures à 0,80 mm, la reprise au massicot peut générer des bavures, filaments et cheveux d'ange.

Assemblage :

- Les feuilles peuvent être soudées par ultrason ou à l'air chaud (en fonction de l'épaisseur) ou assemblées avec de la colle PUR.
- Utiliser des colles appropriées au polypropylène.
- Sous certaines conditions, les encres, colles ou autres composants au contact avec le polypropylène peuvent réagir et causer des déformations de la feuille. Il est nécessaire de réaliser des tests au préalable afin de s'assurer de la compatibilité avec la polypropylène.

Thermoformage :

Ce produit n'est pas recommandé pour le thermoformage.

7. Conformité avec les normes

Les matières premières utilisées répondent aux critères définis par les directives et normes suivantes :

CREA

Couleur	Norme Jouet EN 71/3	Directive 94/62	Directive 2002/95/EC RoHS - DEEE	SVHC REACH 1907/2006/EC	Règlement UE N°10/2011
Transparent 0009	✓	✓	✓	✓	✓
Transparent 0004	✓	✓	✓	✓	✓
Transparent 0006	✓	✓	✓	✓	✓
Transparent 0007	✓	✓	✓	✓	✓

ECO

Couleur	Norme Jouet EN 71/3	Directive 94/62	Directive 2002/95/EC RoHS - DEEE	SVHC REACH 1907/2006/EC	Règlement UE N°10/2011
Transparent 30 % recyclé PIR	—	—	—	—	—

Norme Jouet EN 71/3 :

La Norme jouet EN71 partie 3 concerne les jouets.

Directive 94/62 :

Directive Européenne 94/62/CEE modifiée par la directive 2004/12/CE et complétée par la décision de la commission 2005/20/CE limitant à 100 ppm les métaux lourds dans les emballages plastiques destinés aux états membres de l'U.E.

Directive RoHS - DEEE :

La directive RoHS - DEEE concerne les Directives 2002/95/CE, 2002/96/CE et 2003/11/CE transposées en droit Français par le Décret 2005-829 du 20/07/05 et modifiée par les directives 2005/71/CE, 2005/618/CE et 2011/65/UE visant la restriction de certains composants dans les appareils électriques.

Règlement REACH :

- Exempts des substances listées dans la Liste Candidate mise à jour à la date de création de cette fiche produit.
- Exempts des substances soumises à Autorisation (Annexe XIV modifiée par le Règlement N143/2011 du 17/02/2011 et par le Règlement N125/2012 du 14 février 2012).
- Exempts des substances soumises à restriction (Annexe XVII modifiée par les règlements N°552/2009, N°494/2011, N°109/2012 et N°412/2012).

Règlement EU N°10/2011 :

Le Règlement UE N°10/2011 du 14 janvier 2011 modifié par le Règlement UE N° 1183/2012 du 30/11/2012 et par le Règlement UE N°1282/2011 du 28/11/2011 et N°321/2011 du 02/04/2011. Ce Règlement abroge la directive 2002/72/CE concernant les matériaux et objets en plastique destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires.

Note : Les informations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques actuelles. Du fait du nombre élevé de paramètres pouvant influencer le comportement de notre produit durant sa transformation ou son utilisation, ces informations ne dispensent pas les utilisateurs de réaliser leurs propres tests. Les informations contenues dans ce document ne constituent pas un engagement légal de disponibilité de nos produits, ni une garantie de tout ou partie de ses propriétés ou de son adéquation à un usage. Les propriétés légales et brevets existants doivent être respectés.